

# ATLAS

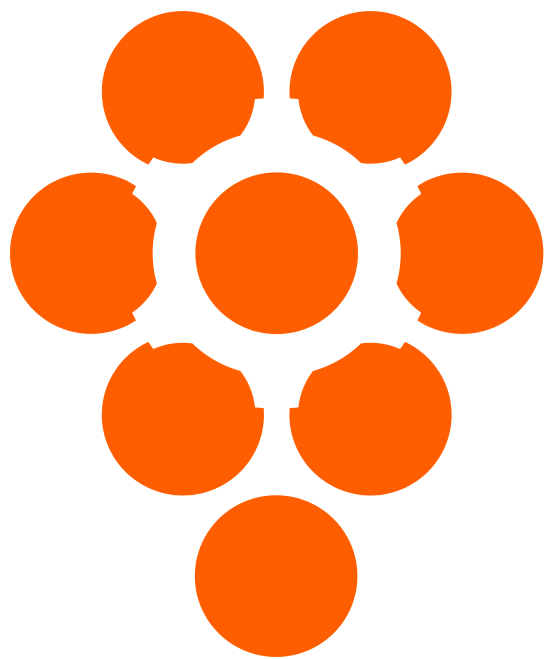
## GESTIONE DEL SOTTOFILA



**ATLAS**

BROCHURE 2021 | [www.atlas-macchine.com](http://www.atlas-macchine.com)

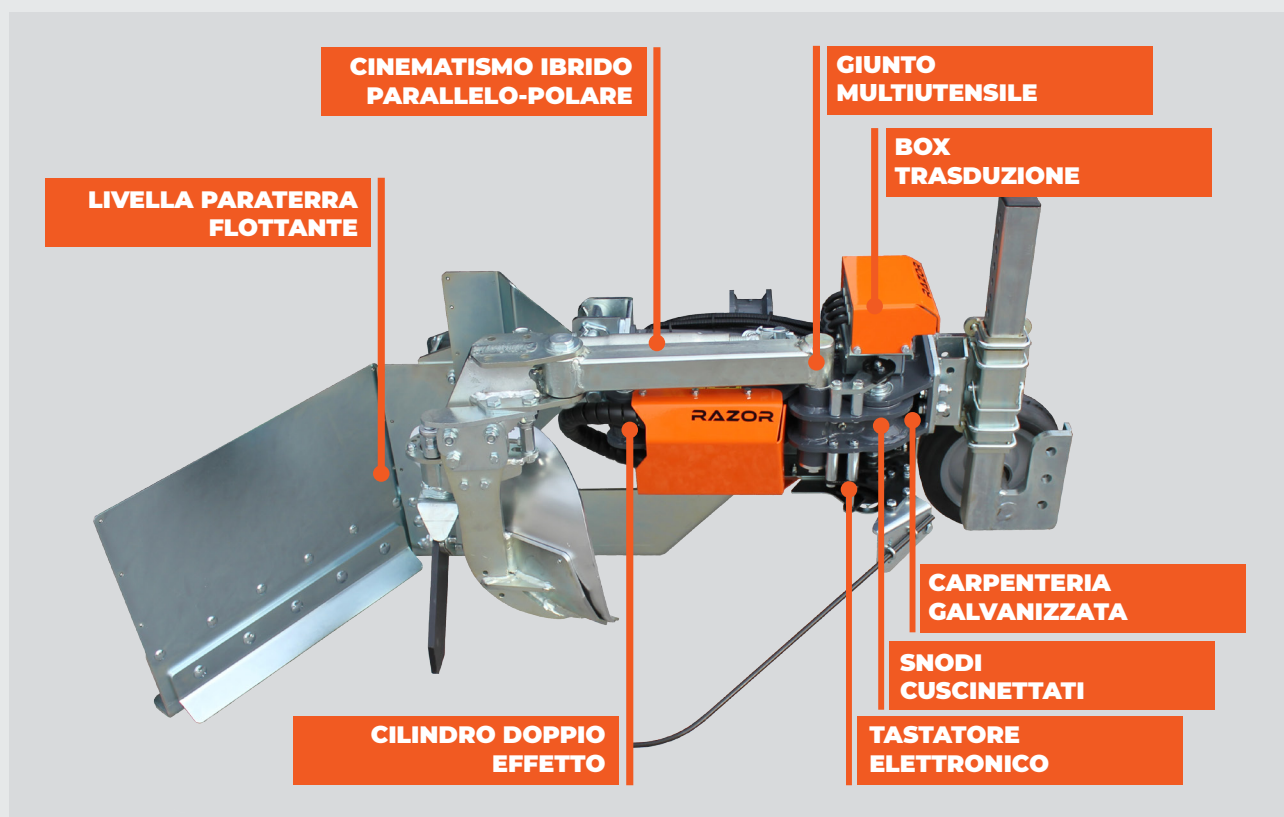




ATLAS

# RAZOR

## CARATTERISTICHE GENERALI



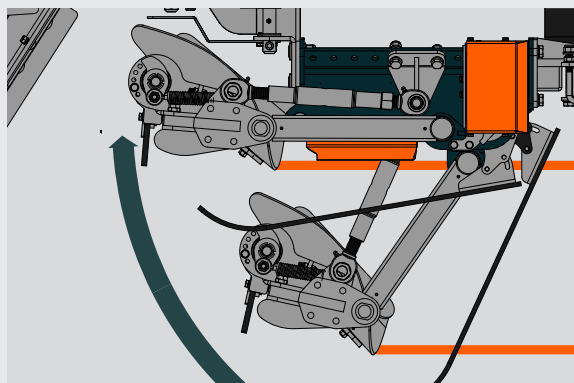
### MODULO RAZOR

Il modulo intrafilare **RAZOR** è l'elemento base di ogni scalzatore **ATLAS**, è totalmente indipendente in quanto **TASTATORE ELETTRONICO**, **BOX TRASDUTTORE** ed **ELETTROVALVOLA** sono parte integrante del modulo stesso. **RAZOR** è allestibile in configurazione monolaterale o bilaterale, anteriore o posteriore.

Realizzato in acciaio altoresistenziale e sottoposto a trattamento di zincatura galvanica e verniciatura.

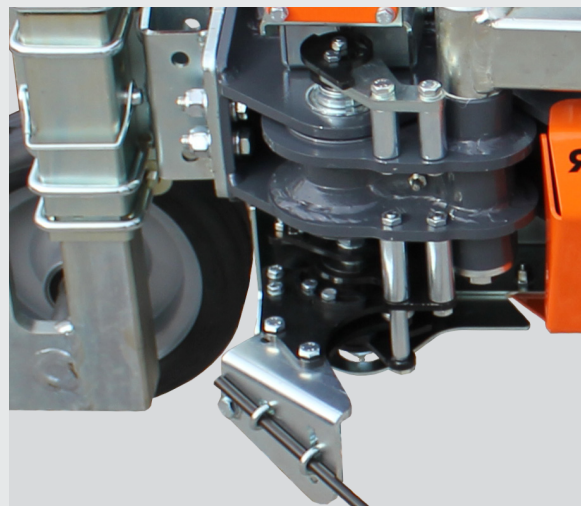
### CINEMATISMO IBRIDO

il modulo **RAZOR** grazie alla sua particolare conformazione, permette l'impiego di utensili a **CINEMATISMO POLARE** (es. lama rasatrice) e **PARALLELO** (es. aratrino a parallelogramma)



## TASTATORE ELETTRONICO

Il sistema **ESCLUSIVO ATLAS** consiste di un **TASTATORE ELETTRONICO** con tecnologia **CONTACT-LESS** estremamente **SENSIBILE** che permette di lavorare con grande **PRECISIONE** e su piante molto giovani. Questa tecnologia attribuisce grande **AFFIDABILITÀ** e **LONGEVITÀ** al modulo interceppo. Il principio di funzionamento del tastatore e il meccanismo con **CUSCINETTI A SFERA** permettono un utilizzo intensivo della macchina.

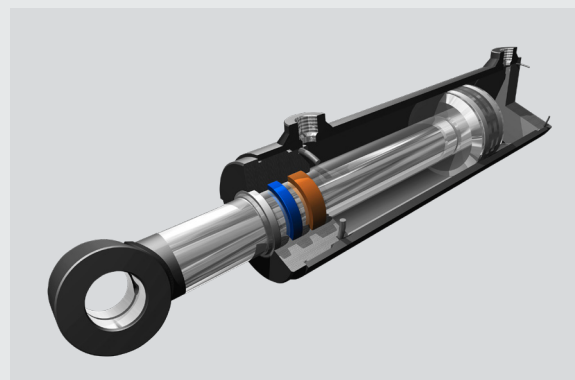


## GIUNTO MULTIUTENSILE

Il modulo è dotato di un **GIUNTO** per la **SOSTITUZIONE RAPIDA** degli **UTENSILI**, che grazie ad un profilo a **6 DENTI** permette l'inserimento degli utensili. Il profilo del giunto garantisce grande **ROBUSTEZZA** e **PREVIENE ERRORI** di assemblaggio.

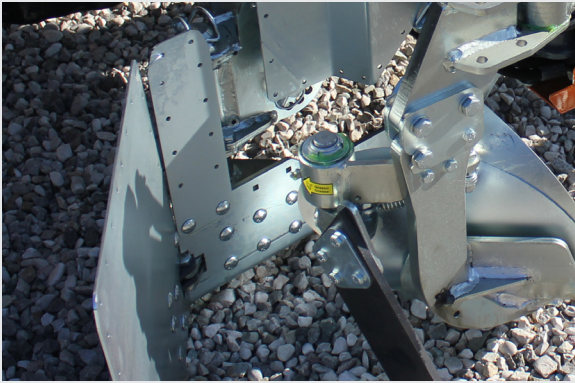
## CILINDRO DOPPIO EFFETTO

Il modulo **RAZOR** è equipaggiato con un **CILINDRO** idraulico a **DOPPIO EFFETTO**, il quale aziona l'utensile applicando forza in **ENTRAMBI I SENSI** del movimento, permettendo l'utilizzo in terreni **COMPATTI** o sassosi.



## SNODI CUSCINETTATI

Per garantire massima **LONGEVITÀ** e **MANUTENIBILITÀ** tutti gli snodi sottoposti a carichi e movimenti continui sono dotati di **CUSCINETTI** a sfera o a **RULLI CONICI**; questi ultimi garantiscono **L'ELIMINAZIONE DI GIOCHI** anche dopo un'uso intensivo tramite apposite **GHIERE DI SERRAGGIO**.

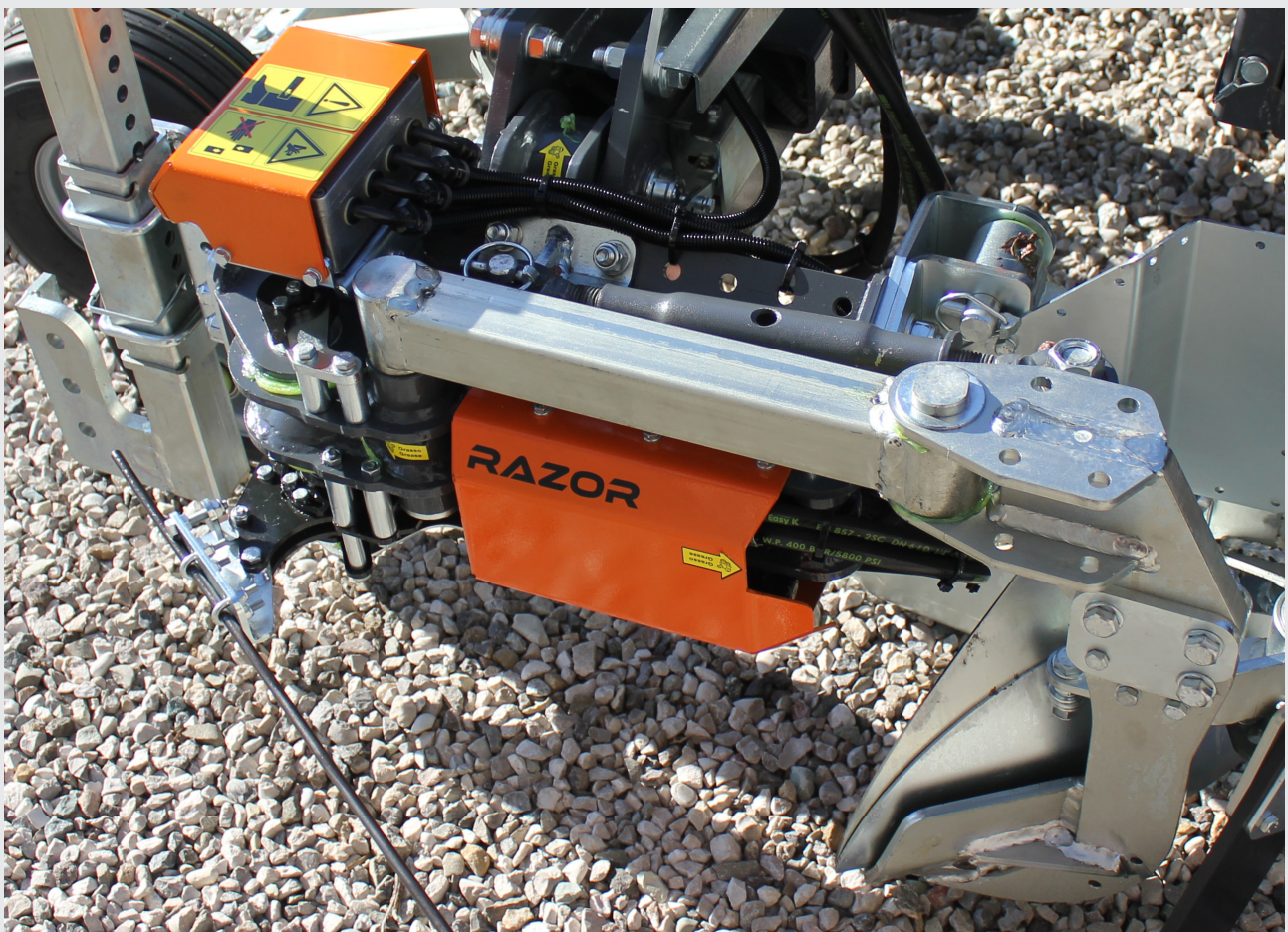
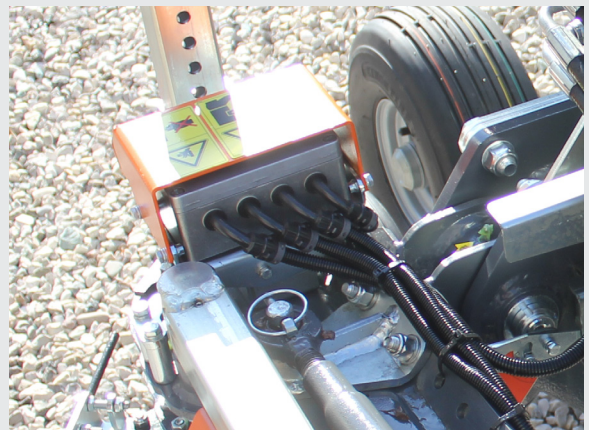


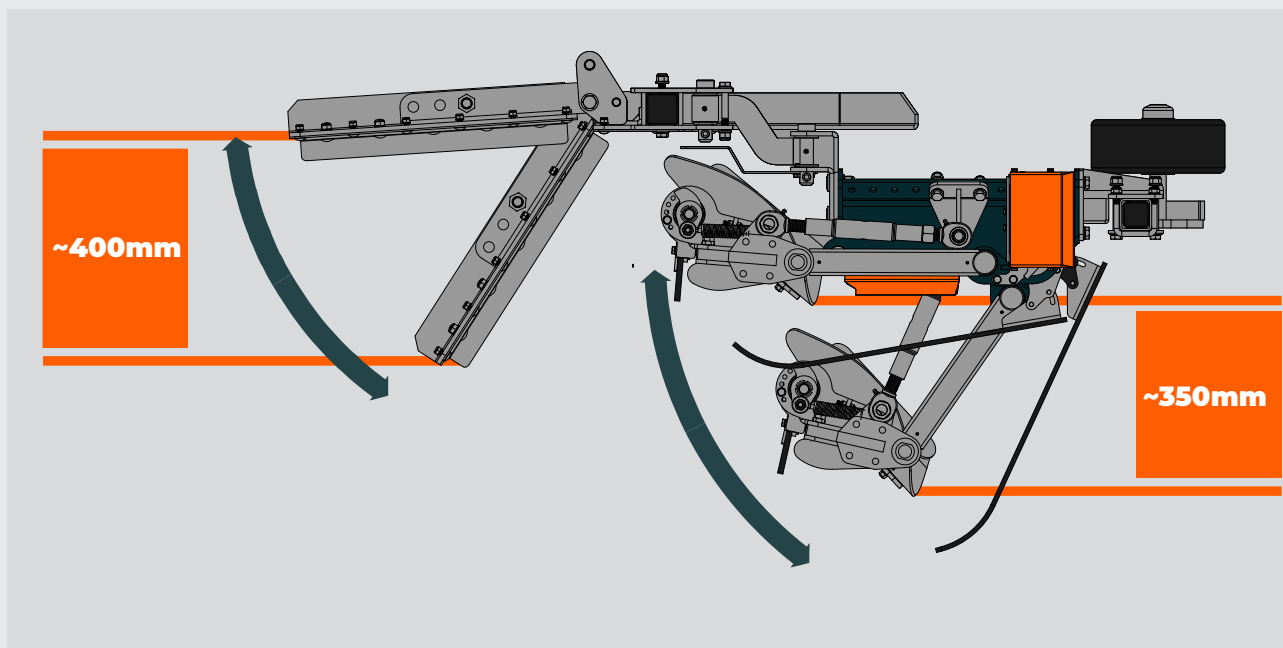
## PARATERRA FLOTTANTE

La **LIVELLA PARATERRA** è dotata di cinematismo a **PARALLELOGRAMMA** il quale permette alla stessa di **SEGUIRE IL TERRENO** senza intaccare il cotico erboso. La corsa della livella può essere limitata in entrambi i sensi del movimento tramite bulloni finecorsa.

## ELETTRONICA INDIPENDENTE

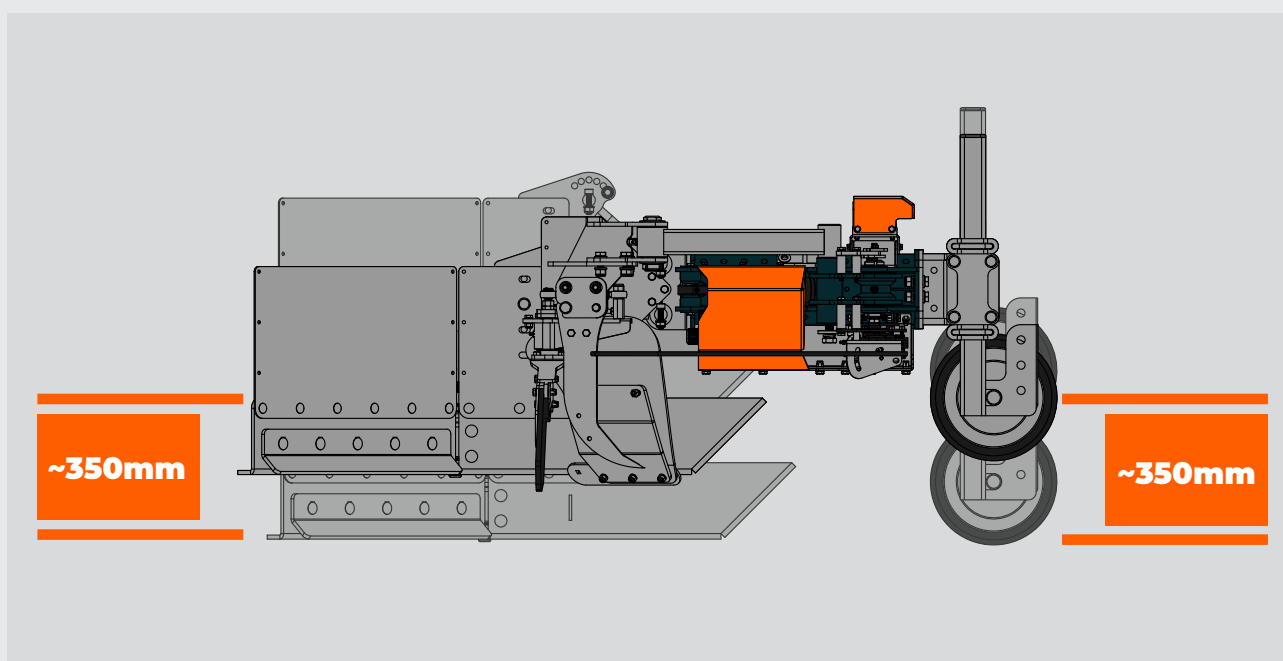
Ciascun modulo **RAZOR** è dotato di una **CENTRALINA INDIPENDENTE** per la commutazione dei segnali ricevuti dal **TASTATORE**, i quali vengono trasformati in segnali di comando per l'**ELETTROVALVOLA DI ATTUAZIONE**, anch'essa parte integrante del modulo.





## RAZOR: ESCURSIONI DEGLI ORGANI IN MOVIMENTO

Il modulo **RAZOR** è progettato per avere un'**AMPIA ESCURSIONE DI MOVIMENTO** degli utensili, la quale a seconda delle regolazioni permette di compensare eventuali errori di manovra. La **REGOLAZIONE** della livella **PARATERRA** rende possibile la lavorazione sia con **DISTANZE** tra i filari **AMPIE** che **CONTENUTE**, prevenendo l'invasione della carreggiata da parte del terreno scalzato. Inoltre l'operatore ha la possibilità di posizionare la paraterra in modo da **PRESERVARE IL SOLCO DI SCOLMATURA** oppure di **RINCOLMARLO IN UN SOLO PASSAGGIO**.



# RAZOR

## UTENSILI

### SISTEMA DI SOSTITUZIONE RAPIDA DEGLI UTENSILI

Il modulo intrafilare **RAZOR** è multiutensile, tramite un sistema di **AGGANCIO RAPIDO** costituito da un accoppiamento dentato a 6 scanalature con tenuta conica è possibile sostituire gli utensili in modo rapido e semplice.

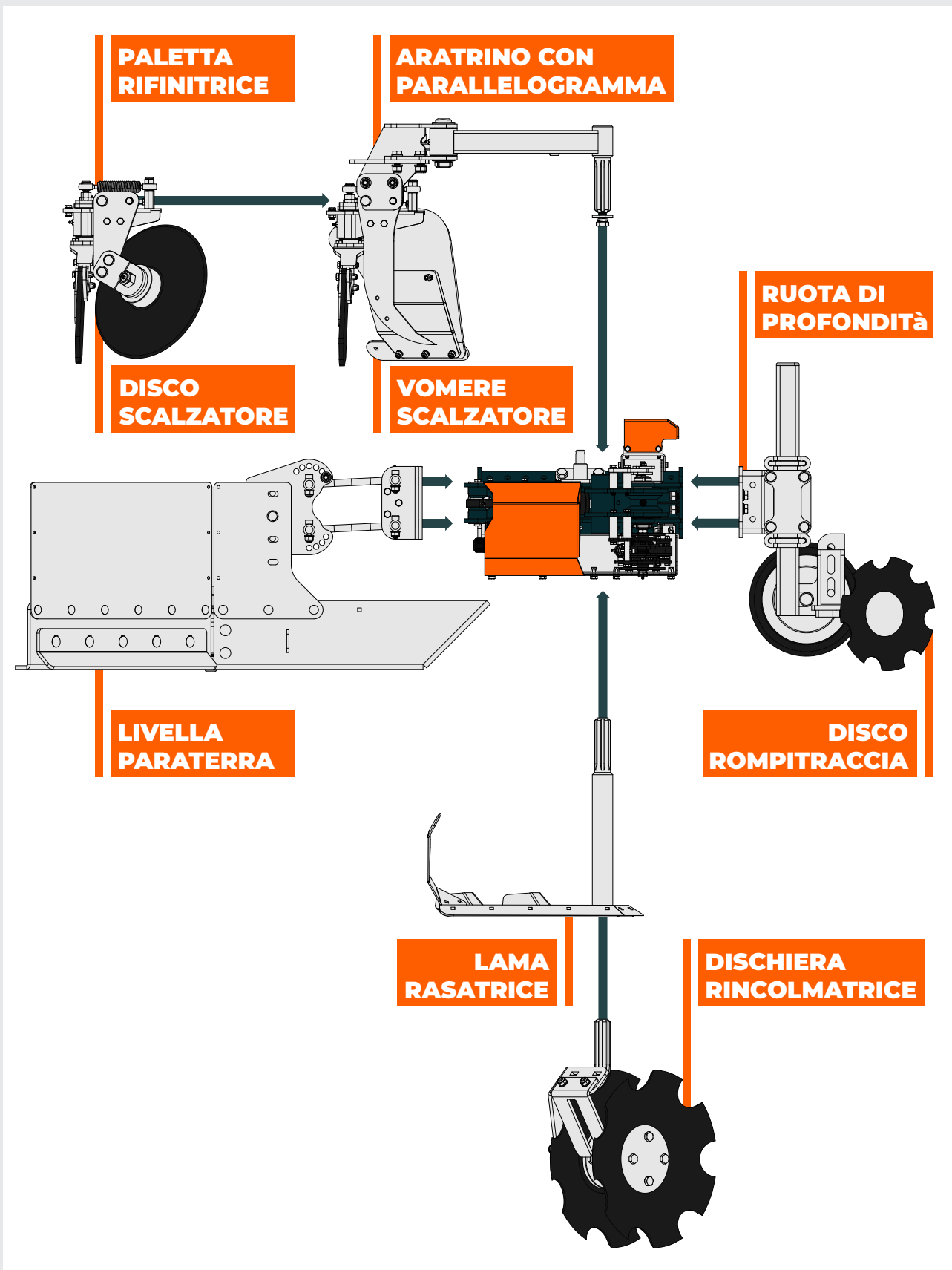
Questo sistema garantisce una totale **ASSENZA DI GIOCHI** e rende il modulo versatile, permettendo inoltre di aggiungere funzionalità al cantiere in qualsiasi momento.

Gli utensili disponibili sono illustrati nel diagramma qui a fianco.





## RAZOR: DIAGRAMMA UTENSILI



# RAZOR

## ARATRINO A PARALLELOGRAMMA

### UNA SOLUZIONE PER IL DISERBO MECCANICO

L'**ARATRINO A PARALLELOGRAMMA** per RAZOR permette una **LAVORAZIONE PRECISA** del sottofila, andando a interrare le infestanti e permettendo una **PULIZIA DEL CEPPLO OTTIMALE**.

Questo tipo di lavorazione permette di **ALLUNGARE GLI INTERVALLI TRA LE LAVORAZIONI**, eliminando in modo efficace le malerbe e ritardandone l'insorgere tramite la pulizia della pianta, punto cruciale per un'**APPLICAZIONE EFFICIENTE DEL DISERBO MECCANICO**.

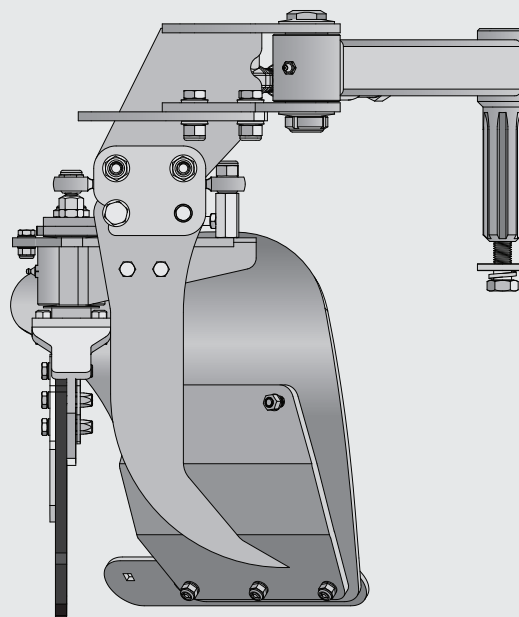
Tutto ciò con una **SOLUZIONE LEGGERA** e **CONSTRUTTIVAMENTE ESSENZIALE**.



L'aratrino ATLAS è dotato di cinematismo a **PARALLELOGRAMMA** che permette un facile scorrimento del terreno.

Il vomere o il disco sono collegati tramite una **VITE DI SICUREZZA**, calibrata in modo da cedere ad un carico prefissato, salvaguardando la macchina in caso di un sovraccarico o ostacolo al di sotto del terreno.

La **PALETTA RIFINITRICE** in tecnopolimero con molla è completamente regolabile in corsa e altezza, permettendo di ottenere la massima **PULIZIA DEL CEPPO** anche in presenza di piante giovani



**TIRANTE  
REGOLABILE**

**ALBERO  
SCANALATO**

**SNODO  
CUSCINETTATO**

**REGOLAZIONE  
FORZA PALETTA**

**VITE DI  
SICUREZZA**

**REGOLAZIONE  
CORSA**

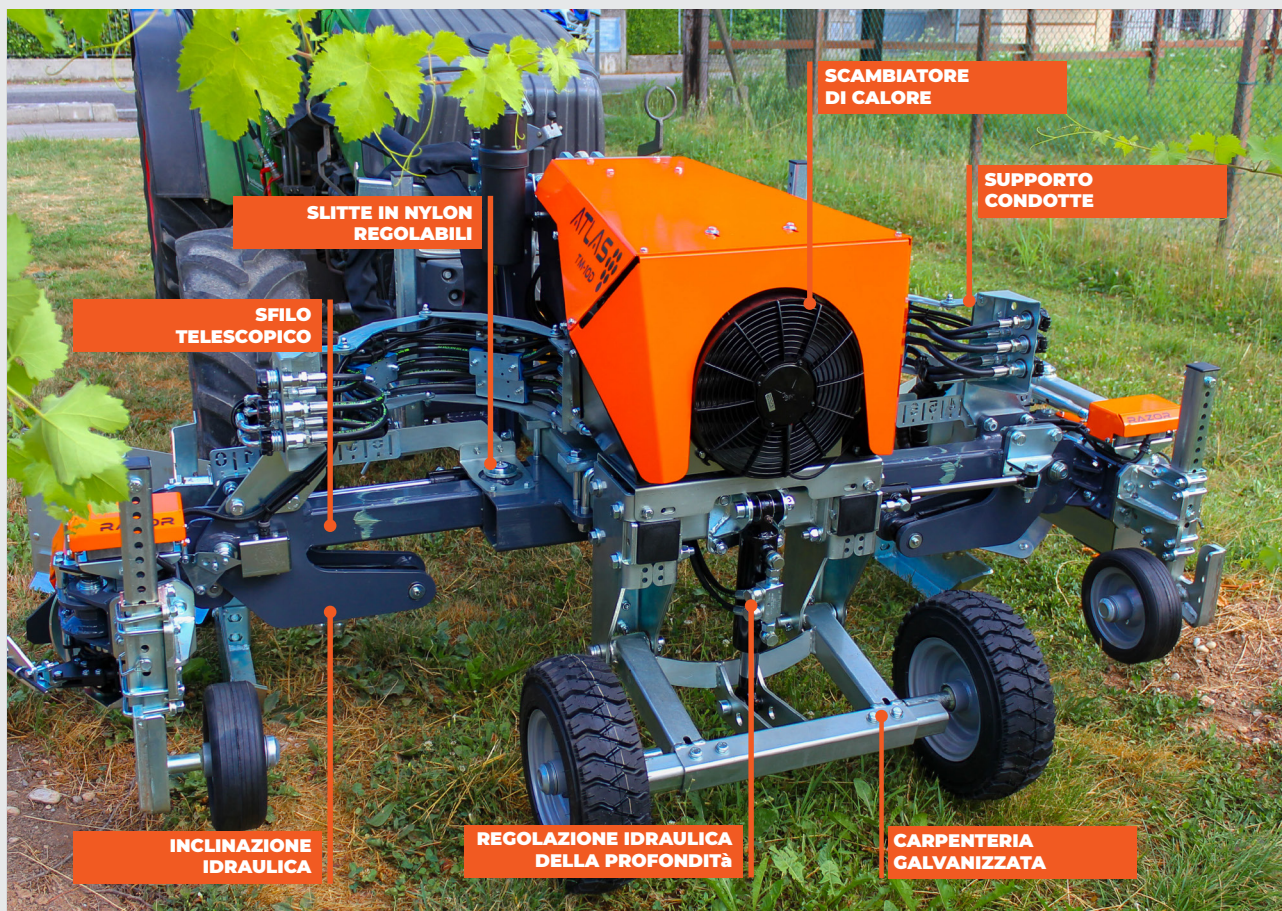
**PALETTA  
RIFINITRICE**

**REGOLAZIONE  
TERMINALE**

**TERMINALE IN  
TECNOPOLIMERO**

# TM-10

## CARATTERISTICHE GENERALI



### TELAIO TM10

TM-10 è il telaio modulare ATLAS **ALLESTIBILE IN VARIE CONFIGURAZIONI** in combinazione ai moduli intrafilari RAZOR o alle testate HELIX.

Il telaio TM-10 è la base di di ciascun allestimento, provvedendo ai compiti di **SUPPORTO, REGOLAZIONE ED ALIMENTAZIONE** delle testate, può essere monolaterale o bilaterale, anteriore o posteriore.

### CENTRALE DI COMANDO

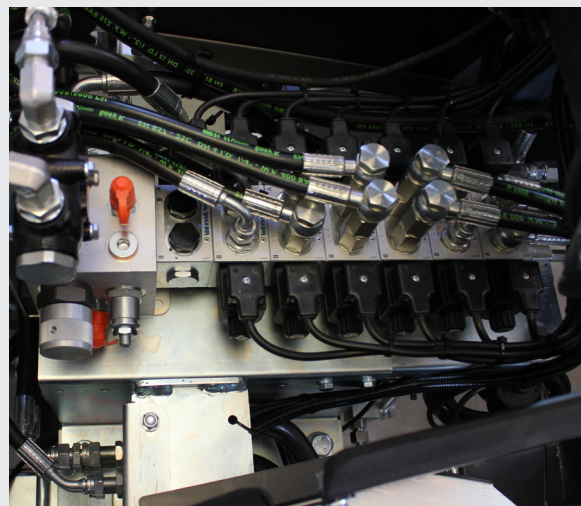
Il sistema di comando è dotato di **SISTEMA DI SICUREZZA** tipo marcia-arresto per prevenire avvi e azionamenti inattesi.

I comandi di regolazione e sicurezza sono dotati di **INTERFACCIA RELÈ** facilmente intercambiabili per garantire la facile manutentabilità dell'impianto.



## CENTRALE ELETTROIDRAULICA

I telai TM10 sono dotati di una centrale **ELETTROIDRAULICA** che permette di gestire la potenza idraulica, sia essa generata dalla macchina tramite PTO o dall'impianto della trattrice. La centrale è dotata di sistema di **DIVISIONE E REGOLAZIONE** del flusso, valvole di massima pressione per ciascun ramo, valvola di chiusura circuito e fino a 6 elettrovalvole direzionali doppio effetto.

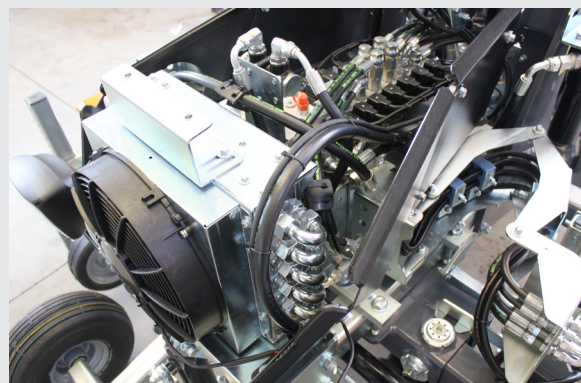


## GRADI DI LIBERTÀ

Il telaio TM-10 può avere fino a **5 MOVIMENTI ELETTROIDRAULICI** doppio effetto con valvola di blocco, per la gestione indipendente della **LARGHEZZA DI LAVORO**, **INCLINAZIONE** e disingaggio della testata e **PROFONDITÀ** di lavoro.

## SCAMBIATORE DI CALORE

Le macchine ATLAS con impianto idraulico dipendente dalla trattrice sono equipaggiate con uno speciale **SCAMBIATORE DI CALORE** in **PRESSIONE**, in grado di sopportare pressioni fino ai 250 bar.



## SNODI CUSCINETTATI

Per garantire massima **LONGEVITÀ** e **MANUTENIBILITÀ** tutti gli snodi sottoposti a carichi e movimenti continui sono dotati di **CUSCINETTI** a sfera o a **RULLI CONICI**; questi ultimi garantiscono **L'ELIMINAZIONE DI GIOCHI** anche dopo un'uso intensivo grazie alle apposite **GHIERE DI SERRAGGIO**.

# TM-10D

## GRADI DI LIBERTÀ

### TELAIO MODULARE PER LA GESTIONE DEL SOTTOFILA

Il telaio TM-10D, assolve alle funzioni di supporto alimentazione e comando delle testate.

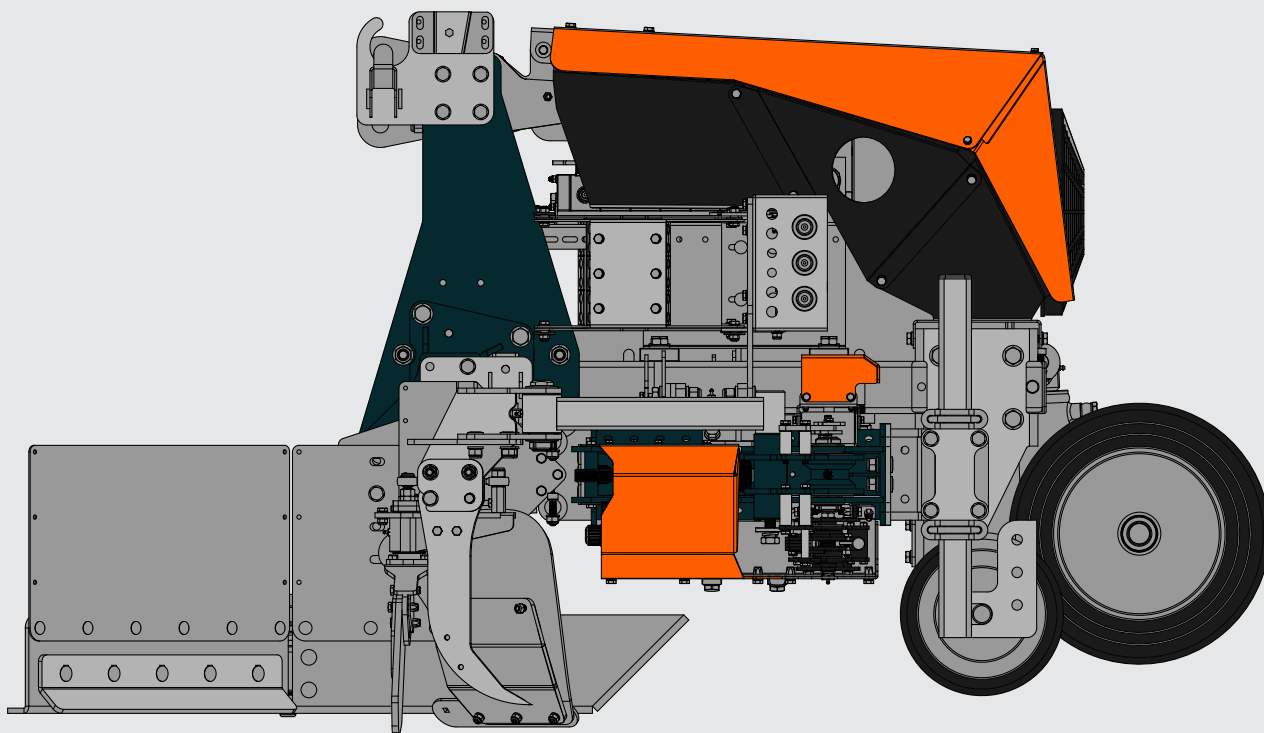
La struttura principale è costituita da due longheroni disposti longitudinalmente ai quali sono collegati il telaio a portale per il collegamento alla trattrice, il gruppo di regolazione della profondità con ruote, e il gruppo di supporto delle testate.

Ciascuna testata è posizionata al termine di una unità telescopica dotata di slitte in nylon regolabili ed individualmente lubrificabili, azionate da un cilindro idraulico dotato di valvola di blocco con corsa utile di 400mm (vedi diagramma a lato).

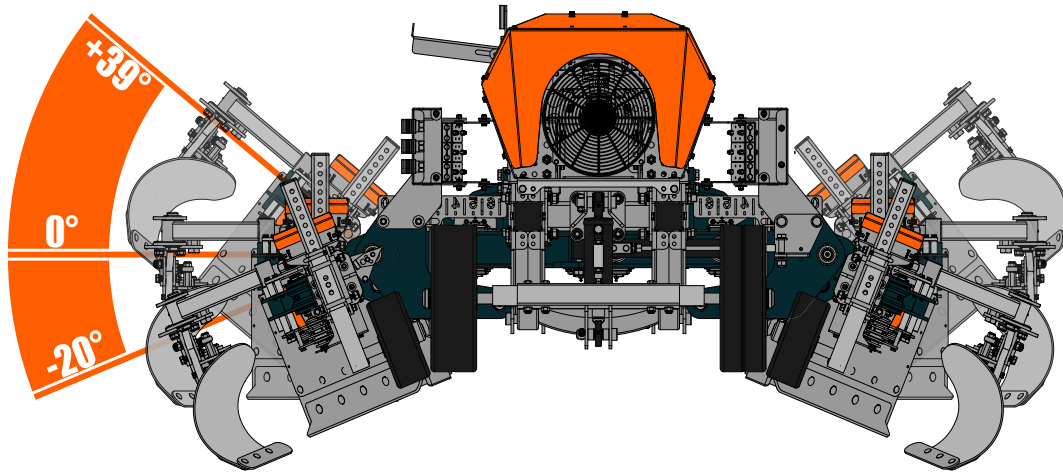
Le condotte oleodinamiche che collegano la centrale elettroidraulica e le testate di lavoro sono protetti e guidati da un sistema di supporto in acciaio per prevenirne l'usura.

L'inclinazione della testata è regolabile grazie ad un apposito giunto cuscinetto azionato da un cilindro idraulico, con un'escursione complessiva di 59° (vedi diagramma a lato).

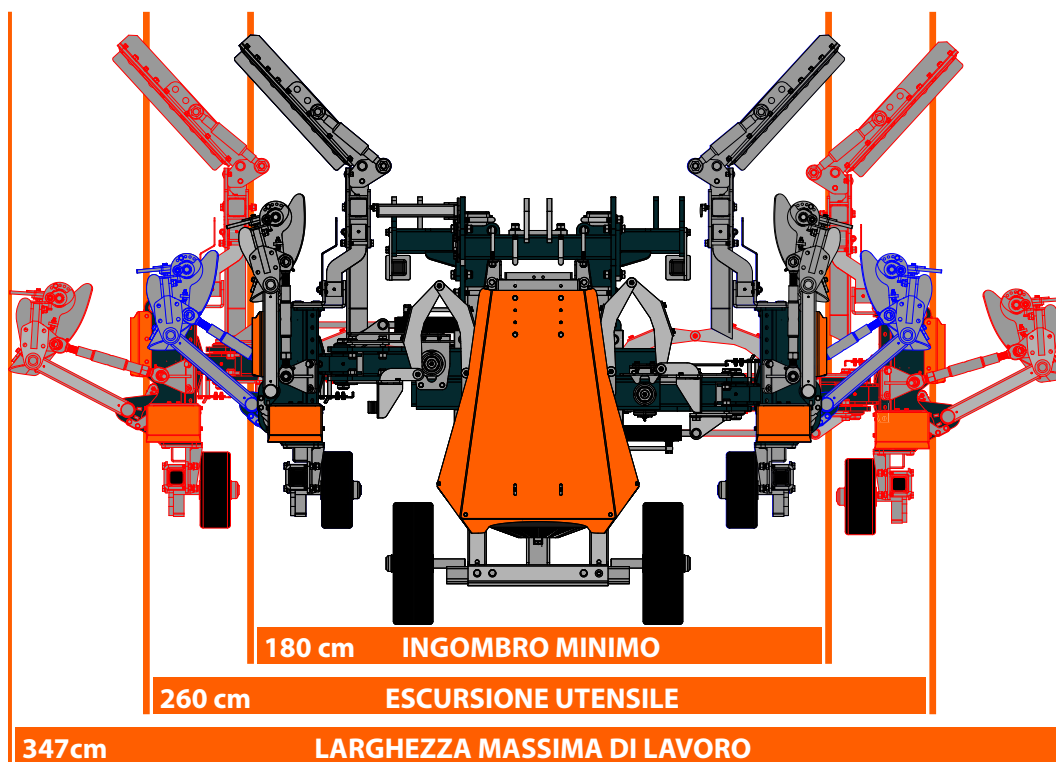
La testata può essere inclinata di 39° rispetto al piano orizzontale in modo da permettere l'effettivo disinserimento della testata per l'utilizzo monolaterale di un allestimento bilaterale.



## TM-10: ESCURSIONI INCLINAZIONE



## TM-10: LARGHEZZA DI LAVORO



# TM-10D

## ALLESTIMENTO POSTERIORE BILATERALE



### ALLESTIMENTO CON IMPIANTO OLEODINAMICO INDIPENDENTE

L'allestimento trainato del telaio TM-10D con impianto oleodinamico indipendente richiede la sola alimentazione 12V e il collegamento alla PTO tramite giunto Cardanico. Questo allestimento comprende pompa ad ingranaggi con relativo moltiplicatore, sistema di filtraggio in aspirazione e in pressione, scambiatore di calore tradizionale e serbatoio oleodinamico.

Tale allestimento permette l'uso di fluidi oleodinamici concepiti per la sola trasmissione di potenza, e garantisce la corretta alimentazione della macchina eliminando eventuali variabili relative alla trattrice.





# TM-10D

## ALLESTIMENTO ANTERIORE BILATERALE



### ALLESTIMENTO CON IMPIANTO OLEODINAMICO DIPENDENTE

L'allestimento anteriore dle telaio TM-10D con impianto oleodinamico dipendente richiede l'alimentazione 12V e un distributore oleodinamico dedicato. Questo allestimento risulta molto leggero e compatto.



# HELIX

## CARATTERISTICHE GENERALI



### TELAIO HELIX

Il telaio HELIX è costituito dal telaio TM-10D allestito con testate sarchianti.

I gradi di libertà e le caratteristiche tecniche sono le medesime del telaio TM-10.

Le testate sarchianti sono composte da una combinazione di: dischiera frangizolle multidisco, stella sarchiante in poliuretano, livella ricolmatrice.

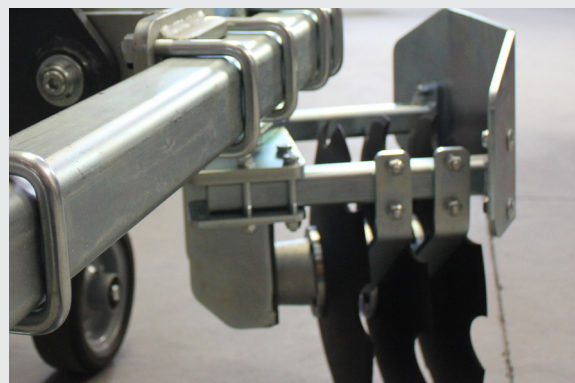
Le dischiere frangizolle sono dotate di un cuscinetto ad unità chiusa esente manutenzione, e possono essere dotate da 1 a 3 dischi, sia stellari che bombati.





## TESTATA CONFIGURABILE

La testata di lavoro è costituita da moduli liberamente configurabili per assolvere alle varie esigenze, sono inoltre facilmente invertibili per permettere una rapida conversione del telaio da anteriore a posteriore.



## IMPIANTO ELETTRIDRAULICO

Come per i suoi omologhi il telaio HELIX può essere allestito con 5 movimenti idraulici doppio effetto. Tuttavia, non richiedendo necessariamente alimentazione idraulica continua, è possibile configurare vari allestimenti a seconda dell'equipaggiamento idraulico della trattrice.

A seconda dei distributori doppio effetto disponibili è quindi consigliabile un allestimento con impianto completamente indipendente, parzialmente indipendente con deviatori di flusso oppure totalmente dipendente dai distributori oleodinamici della trattrice.

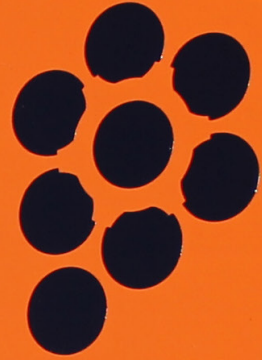


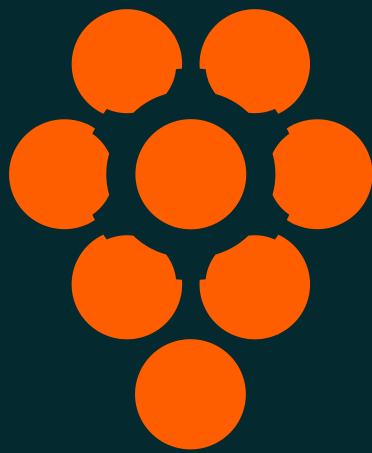




**ATLAS**

**TM-10D**





ATLAS